

Démarrage rapide du lamier LRS.

Ce guide de démarrage rapide montre et décrit comment déballer et monter un lamier LRS, puis monter un lamier LRS sur le multiporteur HXF.



N'oubliez pas que ce guide de démarrage rapide ne remplace pas le mode d'emploi. Lisez toujours attentivement le mode d'emploi.

Il y aura des images étape par étape avec des explications détaillées dans les sections suivantes :

[Installez le lamier LRS sur le multiporteur HXF](#)

[Montez les lames de scie et le guide de branche](#)

[Installez le guide de branche sous les lames de scie et réglez le rejet-plastique noir.](#)

[Démarrage et 15 minutes d'essai sans sciage](#)

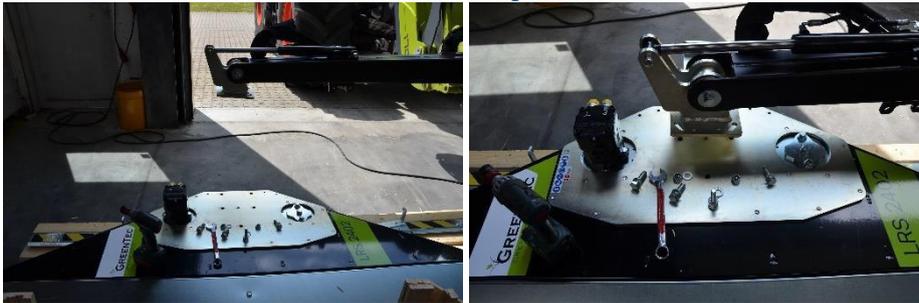
[Installez la protection de sécurité](#)

Le montage du multiporteur HXF et du lamier doit être effectué avec soin et en toute sécurité.



- Assurez-vous que le tracteur et le chargeur frontal peuvent transporter le multiporteur HXF et le lamier LRS de façon sûre et stable, même si le lamier dépasse sur le côté.
- Le montage ne doit être effectué que sur une surface plane et ferme, dans de bonnes conditions d'espace, afin de pouvoir manœuvrer librement avec le tracteur et la machine sans risque d'accrochage.

Installez le lamier LRS sur le multiporteur HXF



Poussez avec précaution le bras jusqu'à la plaque de montage de la scie. Utilisez éventuellement un transpalette pour régler avec précision l'emplacement de la scie. Montez 4 boulons et 2 écrous et serrez-les légèrement sur la scie.



Avant de serrer, tournez la scie entière dans le sens inverse des aiguilles d'une montre. Les boulons doivent être serrés à 140 Nm.

Installez les 3 tuyaux hydrauliques sur le moteur. Ils ne peuvent pas être montés de manière incorrecte. Il y a les tuyaux suivants:



Monter les flexibles hydrauliques. Faites attention à la pression maximale admissible, en particulier sur le tuyau de drain et le tuyau de retour (le retour et le drain ne doivent pas être raccordés dans le même raccord de réservoir). Voir le manuel d'instructions..

Valeurs de couple d'avance hydraulique		
Taille BSP	Circonférence du tuyau	Raccords à vis
1/2"	24 Nm	34 Nm
3/8"	33 Nm	75 Nm
1/2"	44 Nm	102 Nm
3/4"	84 Nm	183 Nm

Drain

DK: DRAIN UK: DRAIN D: LECK



- Le plus petit tuyau est pour le DRAIN, marqué en BLEU.
- Le tuyau doit être raccordé à un raccord du réservoir sans pression (0 bar).
- NE le raccordez PAS ensemble avec retour (RETUR).

ATTENTION La pression de drain ne doit jamais dépasser 2,0 bar à l'extérieur du moteur. En cas de non-respect de cette consigne, le moteur hydraulique sera endommagé et la garantie sera annulée.

Pression

DK: TRYK UK: PRESSURE D: DRUCK



- Le tuyau du milieu est pour la PRESSION, marqué en ROUGE.
- Le tuyau doit être raccordé sur la sortie double effet avec une pression maximale de 200 bar. Il y a une protection contre les surpressions dans le bloc de vannes sur le châssis de la machine.

Retour

DK: RETUR UK: RETURN D: RÜCKLAUF



- Le plus grand tuyau est pour le retour (RETUR), marqué en VERT.
- Le tuyau est relié au retour de la prise Double Effet
- La pression minimale doit être 5 bar (si cela n'est pas atteint, un élément Countervalve NO : CA19/4) doit être installé.
- Max. Contre-pression 15 barres à l'extérieur du moteur.

Montez les lames de scie et le guide de branche

DANGER

- Attention aux lames de scie tranchantes. Évitez de vous blesser en mettant toujours des gants de cuir solides.
- Le tracteur ou le mini-chargeur doit être à l'arrêt, le frein à main doit être serré et la clé ne doit pas être dans le contacteur.



Assurez-vous que la fixation de la lame de scie ne touche pas le boîtier de la scie.



Fixez ensuite le disque sur la fixation du rotor.

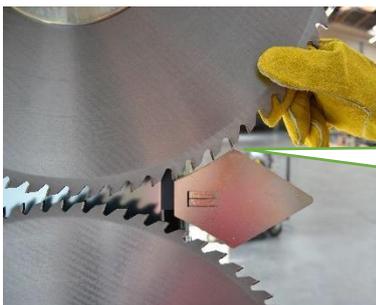


Placez la lame de scie sur le support de façon que les dents du devant de la scie soient dirigées vers le bas. Placez le disque de montage de la lame de scie sur le support et fixez 6 boulons. Serrez les vis à 81 Nm. Tourner la lame de scie à la main, la lame doit tourner en douceur et sans effort.

Installez le guide de branche sous les lames de scie et réglez le rejet-plastique noir.



Démontez les 2 boulons et placez le guide de branche sous chaque lame de scie et serrez les boulons à la main.



Aussi près que possible, sans toucher



Fixation plastique

Réglez les vilebrequins-branches et le « rejet-plastique » de manière qu'ils s'approchent le plus possible de la lame, mais sans la toucher. Il est important que le guide de branche soit le plus près possible du tranchant de la lame de scie (voir photo). Serrez tous les boulons.

Contrôle : Tournez les lames de scie à la main, elles doivent pouvoir tourner librement sur 360 degrés sans toucher à rien.

Démarrage et 15 minutes d'essai sans sciage

Avant la mise en service, assurez-vous que tout est bien serré, que la protection des lames de scie est retirée et que les lames de scie peuvent tourner librement sur 360 degrés sans rien toucher.



WARNING

Il ne doit pas y avoir de personnes ou d'animaux à proximité des lames de scie, surtout pas dans le sens longitudinal de la rotation de la lame devant ou derrière la scie

- Démarrez le tracteur, laissez-le tourner à bas régime moteur.
- Vérifiez le cylindre angulaire. Déplacez la scie de la position tout à fait horizontale à tout à fait verticale au moins 3 fois pour aérer le cylindre du basculeur.
- Démarrez le circuit hydraulique de la scie et laissez la scie tourner à une vitesse relativement lente.
- Laissez tourner la scie pendant un certain temps pour chauffer l'huile, en fonction de la température ambiante, de 5 à 10 minutes.
- Lorsque l'huile est chaude, augmentez le régime pour que le tracteur délivre au moins la quantité de litres d'huile par minute au HXF dont il a besoin (25-50 l/min). Ensuite, les lames de scie tournent au maximum (3200- 4000 tr/min) Voir le mode d'emploi.

NOTICE

L'augmentation des vitesses envoie plus d'huile vers le HXF, mais le régulateur de débit renvoie tout ce qui est en excès au tracteur. Cela n'endommage pas le lamier, mais l'huile du tracteur reçoit de l'énergie supplémentaire : cela consomme du gasoil et augmente la température dans l'huile hydraulique.

- Laissez le lamier faire un essai pendant au moins 5 minutes. Ensuite, la rotation du tracteur est abaissée et l'alimentation en huile est interrompue pour que le lamier s'arrête doucement.
- Après l'essai, vérifiez tout sur le lamier :
(PENSEZ à effectuer ce même contrôle après le 1^{er} jour de travail) :
 - Y a-t-il des fuites d'huile ? Serrez les tuyaux et les raccords.
 - Tous les boulons sont-ils bien serrés ? Serrez les boulons.
 - La courroie des lames de scie est-elle toujours bien réglée ? Réglez la courroie.

Le HXF et le lamier LRS sont maintenant prêts à l'emploi. Pensez toujours à utiliser des protections de sécurité sur les lames pendant le transport et le stockage.

Installez la protection de sécurité



Pour des raisons de sécurité, la protection des lames de scie DOIT toujours

être montée pendant le transport et le stockage et ne doit être enlevée qu'avant le début du travail.



D'abord il faut assembler le protecteur arrière et le fixer avec 2 séparateurs d'anneaux, puis le protecteur avant peut être monté et fixé avec 2 séparateurs d'anneaux.

Le démontage s'effectue dans l'ordre inverse.